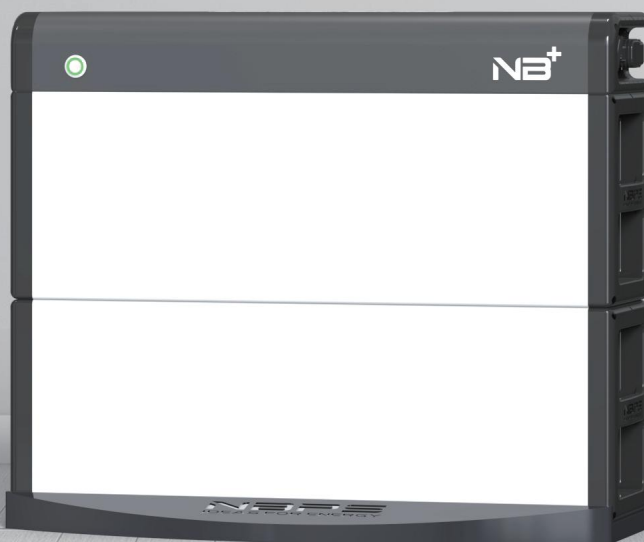


NB+LV Battery Box

低压直流堆叠式电池系统

灵活 · 高效 · 简单

NB+LVM



认证标准：IEC60730-1、IEC62619、UN38.3



适配兼容

可适配业内所有
CAN、485通讯48V并
离网逆变器。



场景多变

IP65防护等级，具备加
热功能(选配)，不惧严寒。



灵活组合

模块化设计，
电量灵活扩展。



安装简便

电池模组自适应D设
计，即插即用，无需
适配。



精准控制

精准采集每节电芯电压
及温度数据，实时掌握
电芯工作状态。



绝缘检测

运行时绝缘检测，
保障电池系统安全。



APP监控

本地及远程APP设置，
手机端实时掌握系统
运行数据。

型号	NB+LVM-1P	NB+LVM-2P	NB+LVM-3P	NB+LVM-4P
电池保护单元	NB+BCU			
电池模块	NB+LVM			
模块数量	5.04kWh*1	5.04kWh*2	5.04kWh*3	5.04kWh*4
可用能量	5.04kWh	10.08kWh	15.12kWh	20.16kWh
最大输出电流	100A	100A	100A	100A
额定电压	48V			
工作电压	37.5~54.75V			
尺寸(L)*(D)*(H)	680×178×320mm	680×178×550mm	680×178×780mm	680×178×1010mm
重量	50KG	91KG	132KG	173KG
工作温度	-15~58°C			
电芯	105AH方形铝壳磷酸铁锂电芯			
通讯	1路RS485/2路CAN (1路用于电池包内部通讯, 1路用于PCS通讯)			
无线通讯	蓝牙、WIFI			
冷却方式	自然冷却			
防护等级	IP65			
转换效率	≥96%			
认证	IEC60730-1、IEC62619、UN38.3			
海拔	≤2000m			

